

**УТВЕРЖДАЮ**  
**Заведующий кафедрой**  
**«Техническая механика»**  
**А.Г.Молчанов**

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ **2018 г.**

**Правила**  
**Рейтингового контроля знаний студентов**  
**По дисциплине «Прикладная механика»**  
**АЭ-16-03 весна 2017/18**

Итоговая аттестация по курсу – **зачет**.

Семестровая оценка знаний студентов определяется по **100- балльной** шкале.

Оценки текущей успеваемости (результаты рейтинга) регулярно сообщаются студентам и передаются в деканат.

**График проведения контрольных мероприятий**

таблица 1.

№ п.п	Семестровые кон- трольные мероприятия	Сроки сдачи	Баллы	
			Max	min
1.	РГР-1. Кинематический анализ механизма.	4 неделя	30	15
2.	Контрольная работа №1. Расчет на растяжение и сжатие прямого стержня.	7 неделя	20	10
3.	РГР-2. Расчет вала (стержня на изгиб).	9 неделя	30	15
4.	Тест . Детали машин.	17 неделя	20	10
<b>Итого:</b>			<b>100</b>	<b>50</b>

Начисление баллов производится по графику проведения контрольных мероприятий, составленному в соответствии с календарным планом практических и лабораторных занятий на весенний семестр 2017/2018 учебного года (таблица 1).

Аттестация производится не позже установленных сроков. Студенты, пропустившие сроки сдачи работ без уважительной причины, а также, получившие за расчетно-проектировочные работы «незачет», сдают домашние (расчетно-проектировочные) работы на повторную проверку только один раз в течение двух недель после установленного для этой работы срока сдачи с понижением оценочного балла (см. min баллы в табл. 1). Студенты, получившие «незачет» после второй про-

верки сдают работу только после вывода итогового семестрового балла. Студенты, пропустившие сроки сдачи работ без уважительной причины, получают минимальные баллы по контрольным мероприятиям.

Студент, не выполнивший весь объем работ, предусмотренный семестровым календарным планом практических и лабораторных занятий, могут ликвидировать задолженность в течение текущей сессии по направлению деканата.

**Лектор**

**В.Н.Фролова**