

ПРИЛОЖЕНИЕ

**АННОТАЦИИ
РАБОЧИХ ПРОГРАММ ПРАКТИК**

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

РОССИЙСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ НЕФТИ И ГАЗА
имени И.М. Губкина

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ

1-АЯ УЧЕБНАЯ ПРАКТИКА

Направление подготовки	15.03.01 МАШИНОСТРОЕНИЕ
Профили подготовки	ОБОРУДОВАНИЕ И ТЕХНОЛОГИЯ СВАРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА
Квалификация выпускника	БАКАЛАВР
Форма обучения	Очная

Москва 2015

ЦЕЛИ 1-Й УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ:

- закрепление и углубление первичных профессиональных знаний и умений, полученных при теоретическом обучении и подготовка к изучению общепрофессиональных и специальных дисциплин учебного плана
- получение основ будущей профессиональной деятельности.

ЗАДАЧИ 1-ОЙ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Задачами 1-й учебной практики являются:

- закрепление теоретических знаний, полученных при изучении базовых дисциплин;
- освоение приемов, методов и способов выявления, наблюдения, измерения и контроля параметров производственных технологических и других процессов.
- изучение практических навыков в будущей профессиональной деятельности или в отдельных ее разделах;
- изучение организационной структуры предприятия и действующей в нем системы управления;
- ознакомление с содержанием основных работ и исследований, выполняемых на предприятии или в организации по месту прохождения практики;
- изучение особенностей строения, состояния, поведения и/или функционирования конкретных технологических процессов;
- освоение приемов, методов и способов выявления, наблюдения, измерения и контроля параметров производственных технологических и других процессов.
- принятие участия в конкретном производственном процессе;
- приобретение практических навыков в будущей профессиональной деятельности или в отдельных ее разделах.

МЕСТО 1-Й УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ В СТРУКТУРЕ ООП ВО

1-я учебная практика является одним из важнейших разделов структуры основных общеобразовательных программ (ООП) бакалавриата. Раздел ООП «Учебная и производственная практики» является обязательным и представляет собой вид учебных занятий, непосредственно ориентированных на профессионально-практическую подготовку обучающихся.

1-я учебная практика базируется, прежде всего, на профессиональном цикле ООП.

ФОРМЫ ПРОВЕДЕНИЯ 1-Й УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

1-я учебная практика проводится в форме экскурсий, лекций, практических занятий, деловых игр с применением реального оборудования и технологий сварочного производства, характерного для нефтегазового комплекса.

МЕСТО И ВРЕМЯ ПРОВЕДЕНИЯ 1-Й УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

1-я учебная практика проводится на промышленных и научных предприятиях, работающих в области производства элементов конструкций нефтегазовых сооружений, компрессорных станциях, ремонтных предприятиях системы ОАО «Газпром», ОАО «Транснефть» и других компаний.

Время проведения – 2 семестр, продолжительность – 2 недели.

КОМПЕТЕНЦИИ СТУДЕНТА, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ПРОХОЖДЕНИЯ 1-Й УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

В результате прохождения данной 1-я учебная практика обучающийся должен обладать следующими компетенциями:

а) общекультурными (ОК)

способность:

– - собирать и анализировать, информацию об окружающем мире. Выделять наиболее значимые события, использование которых поможет специалисту ориентироваться в ценностях бытия, жизни и культуры (ОК-1);

– - воспитать в себе ответственное и доброжелательное отношение к окружающим, толерантность к людям с другой культурой; иметь навыки межличностной и групповой коммуникации, публичных выступлений, уметь задавать вопросы, корректно вести диалог, спор (ОК-3);

– - соотносить свои устремления с интересами других людей и социальных групп; иметь навыки совместной деятельности в группе, умения находить общие цели, вносить вклад в общее дело. Уметь руководить и подчиняться (ОК-4);

– - критически рассматривать тот или иной аспект своей деятельности интеллектуального, культурного, нравственного, физического и профессионального развития и реально определять свои достоинства и недостатки (ОК-8);

– - целенаправленно применять основные законы естественнонаучных дисциплин в профессиональной деятельности (ОК-10);

– - понимать смысл, интерпретировать и комментировать получаемую информацию. Собирать и систематизировать разнообразную информацию из многочисленных источников. На основе собранной информации выявлять тенденции, вскрывать причинно-следственные связи, определять цели, выбирать средства, выдвигать гипотезы и идеи (ОК-11);

– - свободно владеть литературной письменной и устной речью, терминологией, навыками публичного выступления, методикой логического анализа (ОК-14);

– - обладать знанием основных нормативных и правовых документов и умением их применять (ОК-16).

б) профессиональными компетенциями (ПК):

способность:

– - способность обеспечивать технологичность изделий и процессов их изготовления, умение контролировать соблюдение технологической дисциплины при изготовлении деталей (ПК-1);

– - способность обеспечивать техническое оснащение рабочих мест с размещением технологического оборудования, умение осваивать вводимое оборудование (ПК-2);

– - способность участвовать в работах по доводке и освоению технологических процессов в ходе подготовки производства новой продукции, проверять качество монтажа и наладки при испытаниях и сдаче в эксплуатацию новых образцов изделий, узлов и деталей выпускаемой продукции (ПК-3).

По окончании прохождения 1-я учебной практики обучающийся должен демонстрировать следующие результаты образования:

1) знать:

– - требования безопасности при проведении сварочных работ (ПК-1,5);

– - значение сварочно-монтажных работ при производстве и монтаже нефтегазовых сооружений (ПК-1,3);

– - структуру промышленного предприятия (ПК-5).

2) уметь:

– - ориентироваться в роли сварочного процесса в показанных технологиях(ПК-1,5).

– - описать технологический цикл строительства трубопровода (ПК-1,3);

– - объяснить важность обеспечения качества сварного соединения (ПК-1,5);

3) владеть:

– - навыками применения на практике знаний, полученные во время теоретического обучения и прохождения учебной практики(ПК-1,3);;

– - правилами поведения на промышленном предприятии(ПК-1,3);.

Авторы: Капустин О.Е., Сорокин В.Н.

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
РОССИЙСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ НЕФТИ И ГАЗА
имени И.М. Губкина

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ

2-АЯ УЧЕБНАЯ ПРАКТИКА

Направление подготовки	15.03.01 МАШИНОСТРОЕНИЕ
Профили подготовки	ОБОРУДОВАНИЕ И ТЕХНОЛОГИЯ СВАРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА
Квалификация выпускника	БАКАЛАВР
Форма обучения	Очная

Москва 2015

ЦЕЛИ 2-ой УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Целями 2-й учебной практики являются закрепление теоретических знаний, полученных студентом во время аудиторных занятий и учебно-ознакомительной практики, приобретение им профессиональных знаний, путем непосредственного участия студента в производственной или научно-исследовательской деятельности организации, а также приобщение студента к социальной среде предприятия (организации), необходимых для работы в профессиональной сфере.

ЗАДАЧИ 2-ОЙ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Задачами 2-й учебной производственной практики являются:

- закрепление теоретических знаний, полученных при изучении базовых дисциплин;
- развитие и накопление специальных навыков, изучение процессов сварки по месту прохождения практики;
- ознакомление с правилами техники безопасности при проведении сварочных работ;
- ознакомление с требованиями, предъявляемыми к получению квалификации сварщика первого, второго, третьего разрядов;
- непосредственное выполнение процесса сварки с использованием электродов и оборудования, применяемого в нефтегазовом комплексе;
- сдача экзамена и получение удостоверений сварщика первого или второго разрядов.

МЕСТО 2-ой УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ В СТРУКТУРЕ ООП ВО

2-я учебная практика является одним из важнейших разделов структуры основных общеобразовательных программ (ООП) бакалавриата. Раздел ООП «Учебная и производственная практики» является обязательным и представляет собой вид учебных занятий, непосредственно ориентированных на профессионально-практическую подготовку обучающихся.

2-я учебная практика базируется, прежде всего, на профессиональном цикле ООП.

Освоение практического учебного материала позволит подготовить обучающегося для успешного прохождения учебно-производственной практики в ходе последующих занятий.

ФОРМЫ ПРОВЕДЕНИЯ 2-ой УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

2-я учебная практика проводится в форме непосредственного участия студента в работе со сварочным оборудованием и материалами.

МЕСТО И ВРЕМЯ ПРОВЕДЕНИЯ 2-ой УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

2-я учебная практика проводится в организациях, имеющих право осуществлять подготовку по рабочей специальности «Сварщик», аттестовывать и выдавать удостоверения государственного образца. Время проведения – 4 семестр, продолжительность – 3 недели.

КОМПЕТЕНЦИИ СТУДЕНТА, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ПРОХОЖДЕНИЯ 2-ой УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

В результате прохождения данной 2-ой учебной практики обучающийся должен обладать следующими компетенциями:

а) общекультурными (ОК)

способность:

- - собирать и анализировать, информацию об окружающем мире. Выделять наиболее значимые события, использование которых поможет специалисту ориентироваться в ценностях бытия, жизни и культуры (ОК–1);
- - воспитать в себе ответственное и доброжелательное отношение к окружающим, толерантность к людям с другой культурой; иметь навыки межличностной и групповой комму-

никации, публичных выступлений, уметь задавать вопросы, корректно вести диалог, спор (ОК-3);

– - соотносить свои устремления с интересами других людей и социальных групп; иметь навыки совместной деятельности в группе, умения находить общие цели, вносить вклад в общее дело. Уметь руководить и подчиняться (ОК-4);

– - критически рассматривать тот или иной аспект своей деятельности интеллектуального, культурного, нравственного, физического и профессионального развития и реально определять свои достоинства и недостатки (ОК-8);

– - целенаправленно применять основные законы естественнонаучных дисциплин в профессиональной деятельности (ОК-10);

– - понимать смысл, интерпретировать и комментировать получаемую информацию. Собирать и систематизировать разнообразную информацию из многочисленных источников. На основе собранной информации выявлять тенденции, вскрывать причинно-следственные связи, определять цели, выбирать средства, выдвигать гипотезы и идеи (ОК-11);

– - свободно владеть литературной письменной и устной речью, терминологией, навыками публичного выступления, методикой логического анализа (ОК-14);

– - обладать знанием основных нормативных и правовых документов и умением их применять (ОК-16).

б) профессиональными (ПК):

способность:

– - обеспечивать технологичность изделий и процессов их изготовления, умение контролировать соблюдение технологической дисциплины при изготовлении деталей (ПК-1);

– - обеспечивать техническое оснащение рабочих мест с размещением технологического оборудования, умение осваивать вводимое оборудование (ПК-2);

– - участвовать в работах по доводке и освоению технологических процессов в ходе подготовки производства новой продукции, проверять качество монтажа и наладки при испытаниях и сдаче в эксплуатацию новых образцов изделий, узлов и деталей выпускаемой продукции (ПК-3);

– - проверять техническое состояние и остаточный ресурс технологического оборудования, организовывать профилактический осмотр и текущий осмотр оборудования (ПК-4);

– - проводить мероприятия по профилактике производственного травматизма и профессиональных заболеваний, контролировать соблюдение экологической безопасности проводимых работ (ПК-5);

– - выбирать основные и вспомогательные материалы и способы реализации основных технологических процессов и применять прогрессивные методы эксплуатации технологического оборудования при изготовлении изделий машиностроения (ПК-6).

По окончании прохождения 2-ой учебной практики обучающийся должен демонстрировать следующие результаты образования:

1) знать:

– - требования безопасности при проведении сварочных работ (ПК-1,3);

– - особенностей строения, состояния, поведения и/или функционирования конкретных технологических процессов (ПК-4, 6);

– - основные обязанности сварщика 1-го и 2-го разрядов (ПК-4,6)

2) уметь:

– - описать технологический процесс сварки (ПК-4,6);

– - подготовить сварочный аппарат к работе (ПК-1,3);

– - подготовить сварочные материалы (ПК-1,3);

– - принять участие в конкретном производственном процессе (ПК-4, 6);

– - распознавать начавшееся осложнение, вызванное нарушением технологического процесса сварки или резки (ПК-1,3);

3) владеть:

– - навыками применения на практике знаний, полученных во время теоретического обучения и прохождения учебной практики (ПК-8);

– - приемами, методами и способами выявления, наблюдения, измерения и контроля параметров производственных технологических и других процессов (ПК-4,6).

Авторы: Капустин О.Е., Сорокин В.Н.

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
РОССИЙСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ НЕФТИ И ГАЗА
имени И.М. Губкина

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА

Направление подготовки	15.03.01 МАШИНОСТРОЕНИЕ
Профили подготовки	ОБОРУДОВАНИЕ И ТЕХНОЛОГИЯ СВАРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА
Квалификация выпускника	БАКАЛАВР
Форма обучения	Очная

Москва 2015

ЦЕЛИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Целями производственной практики являются закрепление теоретических знаний, полученных студентом во время аудиторных занятий, учебно-ознакомительной и учебной практик, приобретение им профессиональных компетенций путем непосредственного участия студента в деятельности производственной, научно-исследовательской или проектной организации, а также приобщение студента к социальной среде предприятия (организации) и приобретение им социально-личностных компетенций, необходимых для работы в профессиональной сфере.

ЗАДАЧИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Задачами производственной практики являются:

- закрепление теоретических знаний, полученных при изучении базовых дисциплин;
- развитие и накопление специальных навыков, изучение и участие в разработке организационно-методических и нормативных документов для решения отдельных задач по месту прохождения практики;
- изучение организационной структуры предприятия и действующей в нем системы управления;
- ознакомление с содержанием основных работ и исследований, выполняемых на предприятии или в организации по месту прохождения практики;
- освоение приемов, методов и способов выявления, наблюдения, измерения и контроля параметров, определяющих качество сварного соединения;
- принятие участия в конкретном производственном процессе или исследованиях;
- усвоение приемов, методов и способов обработки, представления и интерпретации результатов проведенных практических исследований;
- приобретение практических навыков в будущей профессиональной деятельности или в отдельных ее разделах;
- сбор материалов для подготовки и написания выпускной дипломной работы бакалавра.
- сдача экзамена и получение удостоверений специалиста по визуальному или ультразвуковому контролю 3-го уровня.

МЕСТО ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ В СТРУКТУРЕ ООП ВО

Производственная практика является одним из важнейших разделов структуры основных общеобразовательных программ (ООП) бакалавриата. Раздел ООП «Учебная и производственная практики» является обязательным и представляет собой вид учебных занятий, непосредственно ориентированных на профессионально-практическую подготовку обучающихся.

Производственная практика базируется, прежде всего, на профессиональном цикле ООП, включающим такие дисциплины как «Материаловедение», «Теория сварочных процессов», «Техническая диагностика и контроль качества» и др.

ФОРМЫ ПРОВЕДЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Производственная практика проводится в форме непосредственного участия студента в работе диагностических центров, специализирующихся на диагностике магистральных трубопроводов.

МЕСТО И ВРЕМЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Производственная практика проводится в центрах диагностики и контроля материалов и сварных соединений, имеющих опыт работы с ОАО «Газпром», ОАО «Транснефть», ОАО «Стройтрансгаз» и другими предприятиями. Время проведения - 6 семестр, продолжительность – 5 недель. Весь период практики студент подчиняется правилам внутреннего распорядка предприятия.

КОМПЕТЕНЦИИ СТУДЕНТА, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ПРОХОЖДЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

В результате прохождения данной производственной практики обучающийся должен приобрести следующие практические навыки, умения, универсальные и профессиональные компетенции:

а) общекультурные компетенции (ОК):

- способность на научной основе организовывать свой труд, оценивать с большой степенью самостоятельности результаты своей деятельности, владеть навыками самостоятельной работы (ОК-6);
- целенаправленное применение базовых знаний в области математических, естественных, гуманитарных и экономических наук в профессиональной деятельности (ОК-9);
- умение использовать основные законы естественнонаучных дисциплин в профессиональной деятельности, применять методы математического анализа и моделирования, теоретического и экспериментального исследования (ОК-10);
- знание основных методов, способов и средств получения, хранения, переработки информации, использование для решения коммуникативных задач современных технических средств и информационных технологий с использованием традиционных носителей информации, распределенных баз знаний, а также информацией в глобальных компьютерных сетях (ОК-13);

б) профессиональные компетенции (ПК):

- способность обеспечивать технологичность изделий и процессов их изготовления, умение контролировать соблюдение технологической дисциплины при изготовлении изделий (ПК-1);
- способность обеспечивать техническое оснащение рабочих мест с размещением технологического оборудования, умение осваивать вводимое оборудование (ПК-2);
- умение проверять техническое состояние и остаточный ресурс технологического оборудования, организовывать профилактический осмотр и текущий осмотр оборудования (ПК-4);
- умение проводить мероприятия по профилактике производственного травматизма и профессиональных заболеваний, контролировать соблюдение экологической безопасности проводимых работ (ПК-5);
- умение выбирать основные и вспомогательные материалы и способы реализации основных технологических процессов и применять прогрессивные методы эксплуатации технологического оборудования при изготовлении изделий машиностроения (ПК-6);
- умение составлять заявки на оборудование и запасные части, подготавливать документацию на ремонт оборудования (ПК-16);
- способность принимать участие в работах по составлению научных отчетов по выполненному заданию и во внедрении результатов исследований и разработок в области машиностроения (ПК-19);
- способность разрабатывать рабочую проектную и техническую документацию, оформлять законченные проектно-конструкторские работы с проверкой соответствия разра-

батываемых проектов и технической документации стандартам, техническим условиям и другим нормативным документам (ПК-23);

– умение применять методы контроля качества изделий и объектов в сфере профессиональной деятельности, проводить анализ причин нарушений технологических процессов в машиностроении и разрабатывать мероприятия по их предупреждению (ПК-26).

По окончании прохождения производственной практики обучающийся **должен продемонстрировать следующие результаты образования:**

Студент должен знать:

– основные организационно-методические и нормативные документы, требуемые для решения отдельных задач на предприятии по месту прохождения практики;

– содержание основных работ и исследований, выполняемых на предприятии (организации) по месту прохождения практики;

– обоснование технических, технологических, технико-экономических, социально-психологических и других необходимых показателей характеризующих технологические процессы, объекты, системы, проекты, организации;

– методы анализа информации по технологическим процессам и работе технических устройств в области сварочного производства;

– новые методики экспериментальных исследований физических процессов сварочного производства и технических устройств;

– свои должностные обязанности во время прохождения практики;

– основные положения действующего законодательства РФ об охране труда, промышленной и экологической безопасности, нормативно-технические документы, действующие в данной сфере, технические методы и средства защиты человека на производстве от опасных и вредных факторов;

– правовые основы; основные стандарты и технические условия, технические характеристики и экономические показатели отечественных и зарубежных технологий в области сварочного производства;

Студент должен уметь:

– описать организационную структуру предприятия и систему ее управления;

– обсудить основные трудности, существующие на предприятии и наметить пути к их преодолению;

– анализировать и обобщать передовой опыт разработки новых технологических процессов и технологического оборудования в сварочном производстве;

– участвовать в проведении прикладных научных исследований по проблемам нефтегазовой отрасли и оценивать возможное использование достижений научно-технического прогресса в сварочном производстве;

– инициировать создание, разработку и проведение экспериментальной проверки инновационных технологий сварочного производства;

– применять физические, математические и компьютерные модели исследуемых процессов, явлений и объектов, относящихся к профессиональной сфере;

– проводить патентные исследования с целью обеспечения патентной чистоты новых разработок;

– проводить многокритериальную оценку выгод от реализации предлагаемых технологических процессов, проектов;

– интерпретировать результаты экспериментальных исследований;

– определять ценность собранных материалов для написания магистерской диссертации.

Студент должен владеть:

- теоретическими знаниями, полученными при изучении базовых и специальных дисциплин;
- навыками разработки конкретных организационно-методических и нормативных документов для решения отдельных задач;
- методами сбора, обработки, анализа и систематизации научно-технической информации по теме исследования, выбор методик и средств решения задачи;
- методами анализа и обработки, выполненных исследований подготовки научно-технических отчетов, обзоров, публикаций по их результатам.
- навыками, необходимыми для работы специалиста в области производства сварных конструкций на предприятиях, в научных и проектных организациях.

Авторы: к.т.н., доц. Антонов А.А.

Российский государственный университет нефти и газа имени И. М. Губкина

Соответствие компетенций подготовки бакалавров по направлению

15.03.01 «МАШИНОСТРОЕНИЕ»

наименование направления

«УТВЕРЖДАЮ»

Проректор по учебной работе

Кошелев В. Н

« ___ » _____ 2015г.

ФГОС ВПО 150700 «Машиностроение» номер направления		ФГОС ВО 15.03.01 «Машиностроение» номер направления	
перечень компетенций	содержание компетенций	перечень компетенций	содержание компетенций
ОК-1	владение целостной системой научных знаний об окружающем мире, способность ориентироваться в ценностях бытия, жизни, культуры	ОК-1	способность использовать основы философских знаний для формирования мировоззренческой позиции
ОК-2	способность к осуществлению просветительской и воспитательной деятельности в сфере публичной и частной жизни		
ОК-3	готовность использования этических и правовых норм, регулирующих отношение человека к человеку, обществу, окружающей среде, основные закономерности и формы регуляции социального поведения, права и свободы человека и гражданина при разработке социальных проектов, демонстрируя уважение к людям, толерантность к другой культуре, готовность к поддержанию партнерских отношений	ОК-6	способность работать в коллективе, толерантно воспринимая социальные, конфессиональные и культурные различия
ОК-4	руководствование в общении правами и обязанностями гражданина, стремление к совершенствованию и развитию общества на принципах гуманизма, свободы и демократии, умение руководить людьми и подчиняться		

ФГОС ВПО 150700 «Машиностроение» номер направления		ФГОС ВО 15.03.01 «Машиностроение» номер направления	
ОК-5	способность к организации своей жизни в соответствии с социально-значимыми представлениями о здоровом образе жизни	ОК-8	способность использовать методы и средства физической культуры для обеспечения полноценной социальной и профессиональной деятельности
ОК-6	способность на научной основе организовывать свой труд, оценивать с большой степенью самостоятельности результаты своей деятельности, владеть навыками самостоятельной работы	ОК-7	способность к самоорганизации и самообразованию
ОК-7	способность приобретения с большой степенью самостоятельности новых знаний с использованием современных образовательных и информационных технологий	ОПК-5	способность решать стандартные задачи профессиональной деятельности на основе информационной и библиографической культуры с применением информационно-коммуникационных технологий и с учетом основных требований информационной безопасности
ОК-8	способность самостоятельно применять методы и средства познания, обучения и самоконтроля, выстраивание и реализация перспективных линий интеллектуального, культурного, нравственного, физического и профессионального саморазвития и самосовершенствования, способность с помощью коллег критически оценить свои достоинства и недостатки с необходимыми выводами		
ОК-9	целенаправленное применение базовых знаний в области математических, естественных, гуманитарных и экономических наук в профессиональной деятельности	ОК-3	способность использовать основы экономических знаний в различных сферах деятельности
ОК-10	умение использовать основные законы естественнонаучных дисциплин в профессиональной деятельности, применять методы математического анализа и моделирования, теоретического и экспериментального исследования	ОПК-1	умение использовать основные законы естественнонаучных дисциплин в профессиональной деятельности, применять методы математического анализа и моделирования, теоретического и экспериментального исследования
ОК-11	осознание сущности и значения информации в развитии современного общества, владение основными методами,	ОПК-2	осознание сущности и значения информации в развитии современного общества

ФГОС ВПО 150700 «Машиностроение» номер направления		ФГОС ВО 15.03.01 «Машиностроение» номер направления	
	способами и средствами получения, хранения, переработки информации	ОПК-3	владение основными методами, способами и средствами получения, хранения, переработки информации
ОК-12	обладание навыками работы с компьютером как средством управления информацией		
ОК-13	знание основных методов, способов и средств получения, хранения, переработки информации, использование для решения коммуникативных задач современных технических средств и информационных технологий с использованием традиционных носителей информации, распределенных баз знаний, а также информацией в глобальных компьютерных сетях	ОПК-3	владение основными методами, способами и средствами получения, хранения, переработки информации
ОК-14	свободное владение литературной и деловой письменной и устной речью на русском языке, навыками публичной и научной речи; умение создавать и редактировать тексты профессионального назначения, анализировать логику рассуждений и высказываний	ОК-5	способность к коммуникации в устной и письменной формах на русском и иностранном языках для решения задач межличностного и межкультурного взаимодействия
ОК-15	владение одним из иностранных языков на уровне социального общения и бытового общения		
ОК-16	умение использовать нормативные правовые документы в своей деятельности	ОК-4	способность использовать основы правовых знаний в различных сферах деятельности
ПК-1	способность обеспечивать технологичность изделий и процессов их изготовления, умение контролировать соблюдение технологической дисциплины при изготовлении изделий	ПК-11	способность обеспечивать технологичность изделий и процессов их изготовления, умение контролировать соблюдение технологической дисциплины при изготовлении изделий
ПК-2	способность обеспечивать техническое оснащение рабочих мест с размещением технологического оборудования, умение осваивать вводимое оборудование	ПК-13	способность обеспечивать техническое оснащение рабочих мест с размещением технологического оборудования, умение осваивать вводимое оборудование
ПК-3	способность участвовать в работах по доводке и освоению технологических процессов в ходе подготовки производства новой продукции, проверять качество	ПК-14	способность участвовать в работах по доводке и освоению технологических процессов в ходе подготовки производства новой продукции, проверять качество монтажа и наладки при

ФГОС ВПО 150700 «Машиностроение» номер направления		ФГОС ВО 15.03.01 «Машиностроение» номер направления	
	монтажа и наладки при испытаниях и сдаче в эксплуатацию новых образцов изделий, узлов и деталей выпускаемой продукции		испытаниях и сдаче в эксплуатацию новых образцов изделий, узлов и деталей выпускаемой продукции
ПК-4	умение проверять техническое состояние и остаточный ресурс технологического оборудования, организовывать профилактический осмотр и текущий осмотр оборудования	ПК-15	умение проверять техническое состояние и остаточный ресурс технологического оборудования, организовывать профилактический осмотр и текущий осмотр оборудования
ПК-5	умение проводить мероприятия по профилактике производственного травматизма и профессиональных заболеваний, контролировать соблюдение экологической безопасности проводимых работ	ОК-9	готовность пользоваться основными методами защиты производственного персонала и населения от возможных последствий аварий, катастроф, стихийных бедствий
		ПК-16	умение проводить мероприятия по профилактике производственного травматизма и профессиональных заболеваний, контролировать соблюдение экологической безопасности проводимых работ
ПК-6	умение выбирать основные и вспомогательные материалы и способы реализации основных технологических процессов и применять прогрессивные методы эксплуатации технологического оборудования при изготовлении изделий машиностроения	ПК-17	умение выбирать основные и вспомогательные материалы и способы реализации основных технологических процессов и применять прогрессивные методы эксплуатации технологического оборудования при изготовлении изделий машиностроения
ПК-7	умение применять методы стандартных испытаний по определению физико-механических свойств и технологических показателей используемых материалов и готовых изделий	ПК-18	умение применять методы стандартных испытаний по определению физико-механических свойств и технологических показателей используемых материалов и готовых изделий
ПК-8	умение применять современные методы для разработки малоотходных, энергосберегающих и экологически чистых машиностроительных технологий, обеспечивающих безопасность жизнедеятельности людей и их защиту от возможных последствий аварий, катастроф и стихийных бедствий, умение применять способы рационального использования сырьевых, энергетических и других видов ресурсов в машиностроении	ОПК-4	умение применять современные методы для разработки малоотходных, энергосберегающих и экологически чистых машиностроительных технологий, обеспечивающих безопасность жизнедеятельности людей и их защиту от возможных последствий аварий, катастроф и стихийных бедствий, умение применять способы рационального использования сырьевых, энергетических и других видов ресурсов в машиностроении

ФГОС ВПО 150700 «Машиностроение» номер направления		ФГОС ВО 15.03.01 «Машиностроение» номер направления	
ПК-9	способность организовывать работу малых коллективов исполнителей, в том числе над междисциплинарными проектами	ПК-20	способность организовывать работу малых коллективов исполнителей, в том числе над междисциплинарными проектами
ПК-10	способность осуществлять деятельность, связанную с руководством действиями отдельных сотрудников, оказывать помощь подчиненным		
ПК-11	умение составлять техническую документацию (графики работ, инструкции, сметы, планы, заявки на материалы и оборудование и т.п.) и подготавливать документацию для создания системы менеджмента качества на предприятии	ПК-12	способность разрабатывать технологическую и производственную документацию с использованием современных инструментальных средств
		ПК-21	умение составлять техническую документацию (графики работ, инструкции, сметы, планы, заявки на материалы и оборудование и т.п.) и подготавливать документацию для создания системы менеджмента качества на предприятии
ПК-12	умение проводить анализ и оценку производственных и непроизводственных затрат на обеспечение требуемого качества продукции, анализировать результаты деятельности производственных подразделений	ПК-22	умение проводить анализ и оценку производственных и непроизводственных затрат на обеспечение требуемого качества продукции, анализировать результаты деятельности производственных подразделений
ПК-13	готовность выполнять работы по стандартизации, технической подготовке к сертификации технических средств, систем, процессов, оборудования и материалов, организовывать метрологическое обеспечение технологических процессов с использованием типовых методов контроля качества выпускаемой продукции	ПК-19	способность к метрологическому обеспечению технологических процессов, к использованию типовых методов контроля качества выпускаемой продукции
		ПК-23	готовность выполнять работы по стандартизации, технической подготовке к сертификации технических средств, систем, процессов, оборудования и материалов, организовывать метрологическое обеспечение технологических процессов с использованием типовых методов контроля качества выпускаемой продукции
ПК-14	умение подготавливать исходные данные для выбора и обоснования научно-технических и организационных решений на основе экономических расчетов	ПК-24	умение подготавливать исходные данные для выбора и обоснования научно-технических и организационных решений на основе экономических расчетов

ФГОС ВПО 150700 «Машиностроение» номер направления		ФГОС ВО 15.03.01 «Машиностроение» номер направления	
ПК-15	умение проводить организационно-плановые расчеты по созданию или реорганизации производственных участков, планировать работу персонала и фондов оплаты труда	ПК-25	умение проводить организационно-плановые расчеты по созданию или реорганизации производственных участков, планировать работу персонала и фондов оплаты труда
ПК-16	умение составлять заявки на оборудование и запасные части, подготавливать документацию на ремонт оборудования	ПК-26	умение составлять заявки на оборудование и запасные части, подготавливать документацию на ремонт оборудования
ПК-17	способность к систематическому изучению научно-технической информации, отечественного и зарубежного опыта по соответствующему профилю подготовки	ПК-1	способность к систематическому изучению научно-технической информации, отечественного и зарубежного опыта по соответствующему профилю подготовки
ПК-18	умение обеспечивать моделирование технических объектов и технологических процессов с использованием стандартных пакетов и средств автоматизированного проектирования, проводить эксперименты по заданным методикам с обработкой и анализом результатов	ПК-2	умение обеспечивать моделирование технических объектов и технологических процессов с использованием стандартных пакетов и средств автоматизированного проектирования, проводить эксперименты по заданным методикам с обработкой и анализом результатов
ПК-19	способность принимать участие в работах по составлению научных отчетов по выполненному заданию и во внедрении результатов исследований и разработок в области машиностроения	ПК-3	способность принимать участие в работах по составлению научных отчетов по выполненному заданию и во внедрении результатов исследований и разработок в области машиностроения
ПК-20	способность участвовать в работе над инновационными проектами, используя базовые методы исследовательской деятельности	ПК-4	способность участвовать в работе над инновационными проектами, используя базовые методы исследовательской деятельности
ПК-21	умение применять стандартные методы расчета при проектировании деталей и узлов изделий машиностроения		
ПК-22	способность принимать участие в работах по расчету и проектированию деталей и узлов машиностроительных конструкций в соответствии с техническими заданиями и использованием стандартных средств автоматизации проектирования	ПК-5	умение учитывать технические и эксплуатационные параметры деталей и узлов изделий машиностроения при их проектировании
		ПК-6	умение использовать стандартные средства автоматизации проектирования при проектировании деталей и узлов машиностроительных конструкций в соответствии с техническими заданиями

ФГОС ВПО 150700 «Машиностроение» номер направления		ФГОС ВО 15.03.01 «Машиностроение» номер направления	
ПК-23	способность разрабатывать рабочую проектную и техническую документацию, оформлять законченные проектно-конструкторские работы с проверкой соответствия разрабатываемых проектов и технической документации стандартам, техническим условиям и другим нормативным документам	ПК-7	способность оформлять законченные проектно-конструкторские работы с проверкой соответствия разрабатываемых проектов и технической документации стандартам, техническим условиям и другим нормативным документам
ПК-24	умение проводить предварительное технико-экономическое обоснование проектных решений	ПК-8	умение проводить предварительное технико-экономическое обоснование проектных решений
ПК-25	умение проводить патентные исследования с целью обеспечения патентной чистоты новых проектных решений и их патентоспособности с определением показателей технического уровня проектируемых изделий	ПК-9	умение проводить патентные исследования с целью обеспечения патентной чистоты новых проектных решений и их патентоспособности с определением показателей технического уровня проектируемых изделий
ПК-26	умение применять методы контроля качества изделий и объектов в сфере профессиональной деятельности, проводить анализ причин нарушений технологических процессов в машиностроении и разрабатывать мероприятия по их предупреждению	ПК-10	умение применять методы контроля качества изделий и объектов в сфере профессиональной деятельности, проводить анализ причин нарушений технологических процессов в машиностроении и разрабатывать мероприятия по их предупреждению

Переходник рассмотрен на учебно-методической комиссии факультета инженерной механики «___»_____2015 г.

Председатель учебно-методической комиссии факультета

_____/Б.М. Гантимиров/

Согласовано с УМУ:

_____/_____